

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

NOMBRE	SUMI S.A.
TIPO DE ORGANISMO	Laboratorio de calibración
CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº	ONA-CA/LC013
DIRECCIÓN	Pedro Gill N°935 c/ Ytororó
CIUDAD	Lambaré
TELEFONO	021 908 555
PERSONA DE CONTACTO	Sra. Adela Benitez, Directora / Lic. Mirna Ortiz, Jefe de Garantía de calidad
E-MAIL	adela@sumi.com.py / mirna.ortiz@analitica.com.py

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DE LA EMPRESA SUMI S.A., COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.

Nº	TIPO (A, B o C)	MAGNITUD	MENSURANDO O MATERIAL DE REFERENCIA (equipo o instrumento a calibrar)	NORMAS, PROCEDIMIENTOS INTERNOS O ESPECIFICACIONES (con año)	INTERVALO O PUNTO DE MEDICIÓN	PARAMETROS ADICIONALES (si aplica)	*CMC	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
1	C	Óptica	Espectrofotómetro Infrarrojo Transformada de Fourier	SU-PT-IR-003 Ver. 08 Protocolo de Calibración del Espectrofotómetro Infrarrojo Transformada de Fourier SHIMADZU. Referencia: JP XVIII Japanese Pharmacopoeia item 2.25 (año 2021)	3100 cm ⁻¹ a 900 cm ⁻¹	No aplica	0,08 cm ⁻¹	2023/10/12	2026/10/12

2	C	Óptica	Espectrofotómetro UV – VIS	SU-PT-UV-003 Ver.: 11 Protocolo de Calibración del Instrumento Analítico – Espectrofotómetro UV-Visible. SHIMADZU Referencia: JP XVIII Japanese Pharmacopoeia item 2.24 (año 2021) USP 43-NF38-7166, USP (857) Ultraviolet-Visible Spectroscopy (año 2022)	Exactitud de longitud de onda con filtro de Holmio: 240 nm a 640.5 nm	No aplica	Longitud de onda con filtro de Holmio: 0,11 nm	2023/10/12	2026/10/12
				Densidad óptica neutra con filtro de vidrio: 0,5 Abs a 1,0 Abs	Densidad óptica neutra con filtro de vidrio: 0,003 Abs				

Responsable Técnico de Laboratorio: Josías Bedoya.-

Dirección de actividad: Pedro Gill N°935 c/ Ytororó.-

Agregar la cantidad de filas necesarias de acuerdo al alcance y la dirección de sus sitios múltiples (si aplica)

Obs.: -

A. Servicios realizados en Instalaciones permanentes **B.** Servicios realizados en laboratorios móviles **C.** Servicios realizados en la instalación del cliente

*Capacidad de medición y calibración.

La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k con una probabilidad correspondiente al 95%.