

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

| | |
|----------------------------|---|
| NOMBRE | SUMI S.A |
| TIPO DE ORGANISMO | Laboratorio de Calibración |
| DIRECCIÓN | Pedro Gill 935 casi Ytororó |
| CIUDAD | Lambaré |
| TELEFONO | + 595 21 908 555 |
| FAX | + 595 21 908 555 |
| PERSONA DE CONTACTO | Ing. Sumihiro Takaoka, Director General/ Lic. Mercedes Coronel, Responsable del Sistema de Calidad |
| E-MAIL | sumi@sumi.com.py / calidad@analitica.com.py |

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO SUMI S.A, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2006, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2005 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.

| Nº | Ítem de calibración | Normas/ Procedimientos internos | Intervalo o punto de medición | Instalaciones permanentes | Instalaciones del cliente | Incertidumbre (*) ± | Fecha de Acreditación | Fecha de Vencimiento |
|----|---|--|--|---------------------------|---------------------------|---|-----------------------|----------------------|
| 1 | Espectrofotómetro Infrarrojo por Transformada de Fourier (Número de onda) | SU-PT-IR-003 Ver.:04 (Año 2015) Protocolo de Calibración del Instrumento Analítico – Espectrofotómetro Infrarrojo por transformada Fourier. SHIMADZU | 906,82 cm ⁻¹ a 3060,14 cm ⁻¹ | | X | 2,43 cm ⁻¹ a 0,25 cm ⁻¹ | 2016/12/22 | 2019/12/22 |

| | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------------------|--|---|------------|------------|------------|
| 2 | Espectrofotómetro UV-Visible (Absorbancia) | SU-PT-UV-003 Ver.:04 (Año 2015) Protocolo de Calibración del Instrumento Analítico – Espectrofotómetro UV-Visible. SHIMADZU | 1,007 Abs a 0,514 Abs | | X | 0,0027 Abs | 2016/12/22 | 2019/12/22 |
| RESPONSABLE TECNICO DE LABORATORIO: Josías Bedoya | | | | | | | | |

*La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k con una probabilidad correspondiente al 95%. Esta incertidumbre corresponde a la capacidad de medición y calibración - CMC del laboratorio.

FOR205 Rev. 01

ACREDITACION VENCIDA