

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

NOMBRE	Laboratorios del Departamento de Envases y embalajes, Departamento de Materiales de Construcción y Departamento de Metalurgia del INTN.
TIPO DE ORGANISMO	Laboratorio de Ensayos
CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº:	ONA-CA/LE037
DIRECCIÓN	Avda. Artigas Nº 3973 Esq. Gral. Roa
CIUDAD	Asunción
TELEFONO	(021) 288 6000
PERSONA DE CONTACTO	Lic. Maria del Carmen Baez, Coordinadora de Calidad ONI-INTN
E-MAIL	mbaez@intn.gov.py

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL DEPARTAMENTO DE ENVASES Y EMBALAJES, DEPARTAMENTO DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y DEPARTAMENTO DE METALURGIA DEL INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOFI , NORMALIZACION Y METROLOGIA-INTN., COMO LABORATORIO DE ENSAYO, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE ENSAYOS EN SU VERSION VIGENTE.

Nº	DESCRIPCIÓN DE ENSAYO (especificar Limite de Cuantificación y/o intervalo de trabajo)	SUSTRATO/MATRIZ (Material/Producto)	COMPONENTE/ PARÁMETRO O CARACTERÍSTICA PROBADA (Analito)	NORMAS/ PROCEDIMIENTOS/ ESPECIFICACIONES (año/edición/revisión/versión)	TIPO DE INSTALACIONES EN QUE SE DESARROLLAN LOS ENSAYOS (permanentes, fuera de sus instalaciones permanentes y en instalaciones temporales o móviles asociadas, o en las instalaciones del cliente)	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
Departamento de metalurgia y materiales de construcción							
1	Determinación de la	Cemento	Consistencia	NP 49- 1989 Cemento Portland.	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

	consistencia normal.			Procedimiento de aplicación: PRO-C-04 Versión: 03 Método de determinación de la consistencia normal			
2	Determinación del tiempo de fraguado	Cemento	Tiempo de fraguado	Norma UNE EN 196-3:2005+ A1:2008 NP N° 50-1971 Cemento Portland. Determinación del tiempo de fraguado. Procedimiento de aplicación: PRO-C-05 Versión: 04 Tiempo de fraguado	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
3	Determinación del límite de Fluencia	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	Límite de Fluencia	NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón. NP 205-1987 Acero: Método de ensayo de tracción. Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y deformación plástica	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
4	Determinación de	Barras de acero conformadas	Resistencia	NP 205-1987 Acero: Método de ensayo de	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

	resistencia a la tracción	laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm		<p>tracción. NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón.</p> <p>Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y deformación plástica</p>			
5	Alargamiento porcentual a la rotura	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Rotura	<p>NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón.</p> <p>Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y deformación plástica</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
6	Doblado	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20,	Doblado	<p>NP N° 206 Productos de acero. Método de doblado</p> <p>Procedimiento de aplicación: PRO-W-04 Versión: 04 Ensayo de doblado</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

		25 y 32) mm					
7	Configuración geométrica	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Configuración geométrica	<p>NP 4 007 99:2015 Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón.</p> <p>Procedimiento de aplicación: PRO-W-05 Versión: 04 Configuración geométrica de barras de acero conformadas</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
Departamento de envases y embalajes							
1	Determinación de resistencia a la carga estática	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Carga estática.	<p>NP 59 001 16. Tercera Edición. Enero 2019</p> <p>Procedimiento de aplicación PRO-E-03 Versión: 03 Determinación de resistencia a la carga estática</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
2	Determinación de resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	<p>NP 59 001 16. Tercera Edición. Enero 2019</p> <p>Procedimiento de aplicación PRO-E-06 Versión: 02 Determinación de la resistencia a la tracción y</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

				elongación a la rotura			
3	Determinación de resistencia al desgarramiento.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor	Resistencia al desgarramiento.	NP 59 001 16. Tercera Edición. Enero 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-04 Versión: 02 Determinación de resistencia al desgarramiento	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
4	Determinación de resistencia al punzonado	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia al punzonado	NP 59 001 16. Tercera Edición. Enero 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-05 Versión: 02 Determinación de la resistencia al punzonado	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
Responsable Técnico del Laboratorio: - Alba Acosta, Jefe de Departamento de Envases y embalajes - Gustavo Ramón, Jefe de Departamento de Metalurgia - Derlis Medina Jefe de Departamento de Construcción.							