

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

NOMBRE	Departamento de Envases y embalajes, Departamento de Materiales de Construcción y Departamento de Metalurgia (ONI - INTN)
TIPO DE ORGANISMO	Laboratorio de Ensayos
CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº	ONA-CA/LE037
DIRECCIÓN	Avda. Artigas Nº 3973 Esq. Gral. Roa
CIUDAD	Asunción
TELEFONO	(021) 288 6000
PERSONA DE CONTACTO	Lic. Sergio Balbuena, Coordinador Interino del SGC ONI-INTN
E-MAIL	sbalbuena@intn.gov.py

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL DEPARTAMENTO DE ENVASES Y EMBALAJES, DEPARTAMENTO DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y DEPARTAMENTO DE METALURGIA (ONI - INTN), COMO LABORATORIO DE ENSAYO, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE ENSAYOS EN SU VERSION VIGENTE.

***ALCANCE 1 y 2 DEL DEPARTAMENTO DE METALURGIA Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN SUSPENDIDOS TEMPORALMENTE A PETICION DEL CLIENTE EN FECHA: 16/09/2022**

Nº	DESCRIPCIÓN DE ENSAYO (especificar Limite de Cuantificación y/o intervalo de trabajo)	SUSTRATO/ MATRIZ (Material/ Producto)	COMPONENTE/ PARÁMETRO O CARACTERÍSTIC A PROBADA (Analito)	NORMAS/ PROCEDIMIENTOS/ ESPECIFICACIONES (año/edición/revisión/versión)	TIPO DE INSTALACIONES EN QUE SE DESARROLLAN LOS ENSAYOS (permanentes, fuera de sus instalaciones permanentes y en instalaciones temporales o móviles asociadas, o en las instalaciones del cliente)	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
Departamento de metalurgia y materiales de construcción							

1	Determinación de la consistencia normal.	Cemento Portland	Consistenica	<p>NP 49- 1989 Cemento Portland. Procedimiento de aplicación: PRO-C-04 Versión: 03 Método de determinación de la consistencia normal</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
2	Determinación del tiempo de fraguado	Cemento Portland	Tiempo de fraguado	<p>Norma UNE EN 196-3:2005+ A1:NOV.2009 NP N° 50-1971 Cemento Portland. Determinación del tiempo de fraguado. Procedimiento de aplicación: PRO-C-05 Versión: 05 Tiempo de fraguado</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
3	Determinación del límite de Fluencia	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	Limite de Fluencia	<p>NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón. NP 205-1987 Acero: Método de ensayo de tracción. Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y deformación plástica</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
4	Determinación de resistencia a la tracción	Barras de acero conformadas laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Resistencia	<p>NP 205-1987 Acero: Método de ensayo de tracción. NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, para armaduras en estructuras de hormigón. Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y</p>	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

				deformación plástica			
5	Alargamiento porcentual a la rotura	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Rotura	NP 4 007 99:2015 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. Procedimiento de aplicación: PRO-W-03 Versión: 08 Resistencia a la tracción, límite de fluencia y deformación plástica	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
6	Doblado	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Doblado	NP N° 206 Productos de acero. Método de doblado Procedimiento de aplicación: PRO-W-04 Versión: 04 Ensayo de doblado	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
7	Configuración geométrica	Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Configuración geométrica	NP 4 007 99:2015 Barras de acero conformadas laminadas en caliente para armaduras en estructuras de hormigón. Procedimiento de aplicación: PRO-W-05 Versión: 04 Configuración geométrica de barras de acero conformadas	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
Responsable Técnico de Laboratorio: Norma Vera, Jefe de Departamento de Envases y embalajes Gustavo Román, Jefe de Departamento de Metalurgia							
Dirección de actividad: Avda. Artigas N° 3973 esq. Gral. Roa, Asunción.-							
Departamento de envases y embalajes							
1	Determinación de resistencia a la carga estática	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Carga estática.	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación PRO-E-03 Versión: 03	Permanente	2019/11/11	2022/11/11

				Determinación de resistencia a la carga estática			
2	Determinación de resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación PRO-E-06 Versión: 02 Determinación de la resistencia a la tracción y elongación a la rotura	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
3	Determinación de resistencia al desgarramiento.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor	Resistencia al desgarramiento.	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-04 Versión: 02 Determinación de resistencia al desgarramiento	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
4	Determinación de resistencia al punzonado	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia al punzonado	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-05 Versión: 02 Determinación de la resistencia al punzonado	Permanente	2019/11/11	2022/11/11
5	Determinación de resistencia a la carga dinámica	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor	Resistencia a la Carga dinámica	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-02 Versión: 04 Determinación de resistencia a la carga dinámica	Permanente	2022/03/10	2022/11/11
6	Determinación de dimensiones	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor	Dimensiones	NP 59 001 16. Tercera Edición. Diciembre 2019 Procedimiento de aplicación: PRO-E-13 Versión: 02 Determinación de Dimensiones	Permanente	2022/03/10	2022/11/11
7	Determinación de	Bolsas de plástico	Resistencia a la	PNA 59 002 20.	Permanente	2022/03/10	2022/11/11

	resistencia a la carga dinámica	reutilizables con alto contenido reciclado para el transporte de productos. Bolsas de polietileno (PE)	carga dinámica	Primera Edición. Diciembre 2020 Procedimiento de aplicación: PRO-E-02 Versión: 04 Determinación de resistencia a la carga dinámica			
8	Determinación de Dimensiones	Bolsa de plástico reutilizable con alto contenido reciclado para el transporte de productos. Bolsas de polietileno (PE)	Dimensiones	PNA 59 002 20. Primera Edición. Diciembre 2020 Procedimiento de aplicación: PRO-E-13 Versión: 02 Determinación de Dimensiones	Permanente	2022/03/10	2022/11/11

Responsable Técnico de Laboratorio: Derlis Medina, Jefe de Departamento de Construcción.

Dirección de actividad Avda. Artigas Nº 3973 esq. Gral. Roa, Asunción.-

Agregar la cantidad de filas necesarias de acuerdo al alcance y la dirección de sus sitios múltiples (si aplica)

Obs.: En algunos casos el límite de cuantificación (LQ) no es aplicable.-