

**ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA**  
**FICHA DE CLIENTE**

<b>NOMBRE</b>	<b>FARMACÉUTICA PARAGUAYA S.A.</b>
<b>TIPO DE ORGANISMO</b>	Laboratorio de Calibración
<b>CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº</b>	ONA-CA/LC020
<b>DIRECCIÓN</b>	Waldino R. Lovera e/ Del Carmen
<b>CIUDAD</b>	Fernando de la Mora
<b>TELEFONO</b>	(021) 670-257
<b>PERSONA DE CONTACTO</b>	Ing. Abel Patiño, Jefe de Metrología y Gestión; Ing. Juan Benitez, Gerente de Ingeniería
<b>E-MAIL</b>	<a href="mailto:Abel.patino@fapasapl.com.py">Abel.patino@fapasapl.com.py</a> / <a href="mailto:juan.benitez@fapasapl.com.py">juan.benitez@fapasapl.com.py</a>

**ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DE LA EMPRESA FARMACÉUTICA PARAGUAYA S.A., COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.**

Nº	TIPO (A, B o C)	MAGNITUD	MENSURANDO O MATERIAL DE REFERENCIA (equipo o instrumento a calibrar)	NORMAS, PROCEDIMIENTOS INTERNOS O ESPECIFICACIONES (con año)	INTERVALO O PUNTO DE MEDICIÓN	PARAMETROS ADICIONALES (si aplica)	*INCERTIDUMBRE (*) ±	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
1	A y C	Temperatura	Termómetros digitales  Resolución: 0,05 °C a 2 °C	<b>SOPS-FPA 1311/05</b> Calibración de termómetros, controladores e indicadores de temperatura por comparación en medios isoterms. Vigencia 08.04.2022	(-20 a 232) °C	NA	± 0,38 °C	2022/06/09	2025/06/09

**Responsable Técnico de Laboratorio:** Ing. Abel Patiño, Jefe de Metrologia y Gestion. -

**Dirección de actividad:** Waldino R. Lovera e/ Del Carmen, Fdo. de la Mora. -

*Agregar la cantidad de filas necesarias de acuerdo al alcance y la dirección de sus sitios múltiples (si aplica)*

**A.** Servicios realizados en Instalaciones permanentes **B.** Servicios realizados en laboratorios móviles **C.** Servicios realizados en la instalación del cliente \*La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura  $k$  con una probabilidad correspondiente al 95%. Esta incertidumbre corresponde a la capacidad de medición y calibración - CMC del laboratorio.