

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

NOMBRE	EVEREST INGENIERIA S.R.L.
TIPO DE ORGANISMO	Laboratorio de calibración
CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº:	ONA-CA/LC011
DIRECCIÓN	Colonia Elisa Nº 202-Tres Boca
CIUDAD	Villa Elisa
TELEFONO	(021) 940080
PERSONA DE CONTACTO	Jose Aldama - Responsable de Calidad
E-MAIL	calibraciones@everest.com.py / jose.aldama@everest.com.py

+

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DE LA EMPRESA EVEREST INGENIERIA S.R.L., COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.

Nº	TIPO (A, B o C)	MENSURANDO O MATERIAL DE REFERENCIA (equipo o instrumento a calibrar)	NORMAS, PROCEDIMIENTOS INTERNOS O ESPECIFICACIONES (con año)	INTERVALO O PUNTO DE MEDICIÓN	PARAMETROS ADICIONALES (si aplica)	*INCERTIDUMBRE (*) ±	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
1	A y C	Termómetros digitales y analógicos bimetálicos	Procedimiento de aplicación: PT-002 Ver.:07. Vig 24/05/2019 Procedimientos para la calibración de termómetros	-20 °C a 420 °C	NA	0,32 °C	2021/03/04	2024/03/04

2	A y C	Vacuómetros digitales y analógicos	Procedimiento de aplicación: PT-003 Ver.:03. Vig 10/04/2018 Procedimiento para la calibración de manómetros	-0,08 MPa a 0 MPa	NA	0,50 % F.S.**	2021/03/04	2024/03/04
3	A y C	Manómetros digitales y analógicos	Procedimiento de aplicación: PT-003 Ver.:03 Vig10/04/2018 Procedimiento para la calibración de manómetros	0,010 MPa a 68 MPa	NA	0,60 % F.S.**	2021/03/04	2024/03/04

RESPONSABLE TECNICO DE LABORATORIO: Carlos Romero

A. Servicios realizados en Instalaciones permanentes **B.** Servicios realizados en laboratorios móviles **C.** Servicios realizados en la instalación del cliente

*La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k con una probabilidad correspondiente al 95%. Esta incertidumbre corresponde a la capacidad de medición y calibración - CMC del laboratorio.

** Fondo de Escala