



**ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA**  
**FICHA DE CLIENTE**

<b>NOMBRE</b>	Laboratorios del Departamento de Envases y embalajes, Departamento de Materiales de Construcción y Departamento de Metalurgia del INTN.
<b>TIPO DE ORGANISMO</b>	Laboratorio de Ensayos
<b>DIRECCIÓN</b>	Avda. Artigas N° 3973 Esq. Gral. Roa
<b>CIUDAD</b>	Asunción
<b>TELEFONO</b>	(021) 288 6000
<b>FAX</b>	---
<b>PERSONA DE CONTACTO</b>	Lic. Maria del Carmen Baez, Coordinadora de Calidad ONI-INTN
<b>E-MAIL</b>	mbaez@intn.gov.py

**ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL DEPARTAMENTO DE ENVASES Y EMBALAJES, DEPARTAMENTO DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y DEPARTAMENTO DE METALURGIA DEL INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA , NORMALIZACION Y METROLOGIA-INTN, COMO LABORATORIO DE ENSAYO, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2006, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2005 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE ENSAYOS EN SU VERSION VIGENTE.**

<b>Nº</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE ENSAYO</b> (especificar Limite de Cuantificación y/o intervalo de trabajo)	<b>SUSTRATO/MATRIZ</b> (Material/ Producto)	<b>COMPONENTE/ PARÁMETRO O CARACTERÍSTICA PROBADA</b> (Analito)	<b>NORMAS/ PROCEDIMIENTOS/ ESPECIFICACIONES</b> (año/edición/visión/ revisión)	<b>TIPO DE INSTALACIONES EN QUE SE DESARROLLAN LOS ENSAYOS</b> (permanentes, fuera de sus instalaciones permanentes y en instalaciones temporales o móviles asociadas, o en las instalaciones del cliente)	<b>Fecha de Acreditación</b>	<b>Fecha de Vencimiento</b>
Departamento de metalurgia y materiales de construcción							
<b>1</b>	Determinación	Cemento	Consistenica	<b>NP 49- 1989</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11

	de la consistencia normal.			<b>Cemento Portland.</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-C-04. Versión: 03</b> <b>Método de determinación de la consistencia normal</b>			
<b>2</b>	Determinación del tiempo de fraguado	Cemento	Tiempo de fraguado	<b>Norma UNE EN 196-3:2005+ A1:2008</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-C-05. Versión: 03</b> <b>NP N° 50-1971</b> <b>Cemento Portland.</b> <b>Determinación del tiempo de fraguado.</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11
<b>3</b>	Determinación del límite de Fluencia	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	Límite de Fluencia	<b>NP 4 007 99:2015</b> <b>Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón.</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-W-09. Versión:</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11

				<b>07</b> <b>NP 205-1987 Acero:</b> <b>Método de ensayo</b> <b>de tracción.</b>			
<b>4</b>	Determinación de resistencia a la tracción	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Resistencia	<b>NP 205-1987 Acero:</b> <b>Método de ensayo</b> <b>de tracción.</b> <b>NP 4 007 99 Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón.</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-W-09. Versión: 07</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11
<b>5</b>	Alargamiento porcentual a la rotura	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Rotura	<b>NP 4 007 99:2015</b> <b>Barras de Acero conformadas, laminadas en caliente, de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón.</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-W-09. Versión: 07</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11

				<b>NP 205-1987 Acero: Método de ensayo de tracción.</b>			
<b>6</b>	Doblado	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Doblado	<b>NP N° 206 Productos de acero. Método de doblado</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-W-10. Versión: 03</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11
<b>7</b>	Configuración geométrica	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de (6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32) mm	Configuración geométrica	<b>NP 4 007 99:2015 Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón.</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-W-11. Versión: 03</b>	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11
<b>Departamento de envases y embalajes</b>							
<b>1</b>	Determinación de resistencia a la carga estática	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Carga estática.	<b>PNA 59 001 16. Segunda Edición. Enero 2019</b>  Procedimiento de aplicación	<b>Permanente</b>	2019-11-11	2022-11-11

				<b>PRO-E-03. Versión: 02</b>			
<b>2</b>	Determinación de resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia a la tracción y elongación a la rotura.	<b>PNA 59 001 16. Segunda Edición. Enero 2019</b>  Procedimiento de aplicación <b>PRO-E-07. Versión: 01</b>	Permanente	2019-11-11	2022-11-11
<b>3</b>	Determinación de resistencia al desgarramiento.	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor	Resistencia al desgarramiento.	<b>PNA 59 001 16. Segunda Edición. Enero 2019</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-E-05. Versión: 01</b>	Permanente	2019-11-11	2022-11-11
<b>4</b>	Determinación de resistencia al punzonado	Bolsa de polietileno (PE) reutilizable para el transporte de productos distribuidos al por menor.	Resistencia al punzonado	<b>PNA 59 001 16. Segunda Edición. Enero 2019</b>  Procedimiento de aplicación: <b>PRO-E-06. Versión: 01</b>	Permanente	2019-11-11	2022-11-11
Responsable Técnico del Laboratorio: - Alba Acosta, Jefe de Departamento de Envases y embalajes - Gustavo Ramón, Jefe de Departamento de Metalurgia - Wilfrido Ramírez, Jefe de Departamento de Construcción.							