



**ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA**  
**FICHA DE CLIENTE**

<b>NOMBRE</b>	LABORATORIO DEL ORGANISMO NACIONAL DE INSPECCIÓN – INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA, NORMALIZACION Y METROLOGIA (ONI-INTN)
<b>TIPO DE ORGANISMO</b>	Laboratorio de Ensayos
<b>DIRECCIÓN</b>	Avda. Artigas N° 3973 casi Gral. Roa
<b>CIUDAD</b>	Asunción
<b>TELEFONO</b>	021-290160/021-290266
<b>FAX</b>	021-290873
<b>PERSONA DE CONTACTO</b>	Lic. Norma Vera – Coordinadora del Sistema de Gestion de Calidad
<b>E-MAIL</b>	nvera@intn.gov.py

**ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DEL ORGANISMO NACIONAL DE INSPECCIÓN, COMO LABORATORIO DE ENSAYO, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2006, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2005 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE ENSAYOS EN SU VERSION VIGENTE.**

Nº	Ensayos	Sustrato/Matriz	Normas, Procedimientos Internos o especificaciones	Instalaciones	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
<b>*ALCANCES 1, 2 Y 3 SUSPENDIDOS TEMPORALMENTE A PEDIDO DEL CLIENTE 15/03/2018</b>						
*1	Determinación del límite de Fluencia	*Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza	PRO-W-09 Ver.:03 NP 273 Materiales metálicos.	Permanente	30/11/2015	30/11/2018

		natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	Determinación del límite convencional de fluencia. Setiembre 1987			
*2	Determinación de la resistencia a la tracción	*Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	PRO-W-09 Ver.:03 NP 205 Método de ensayo de tracción. Setiembre 1987	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
*3	Alargamiento porcentual a la rotura	*Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	PRO-W-09 Ver.:03 NP 205 Método de ensayo de tracción. Setiembre 1987	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
4	Doblado	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	PRO-W-10 Ver.:03 NP 206 Productos de acero. Método de doblado	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
5	Configuración geométrica	Barras de acero conformadas laminadas en caliente de dureza natural, para armaduras en estructuras de hormigón. En diámetros de 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm	PRO-W-11 Ver.:03 NP 4 007 99 Barras de acero conformadas, laminadas en caliente, de dureza natural para armaduras en estructuras de hormigón. Julio 2015	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
Responsable Técnico del Laboratorio: Ing. Gustavo Román						



Nº	Ensayos	Sustrato/Matriz	Normas, Procedimientos Internos o especificaciones	Instalaciones	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
1	Determinación de la consistencia normal	Cemento	PRO-C-10 Ver.: 02 NP N°49-1989	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
2	Determinación del tiempo de fraguado	Cemento	PRO-C-11 Ver.: 02 NP N°50-1971	Permanente	30/11/2015	30/11/2018
Responsable Técnico del Laboratorio: A.I Wilfrido Ramírez						

FOR205 Rev. 01