



ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

| | |
|----------------------------|--|
| NOMBRE | EVEREST INGENIERÍA S.R.L |
| TIPO DE ORGANISMO | Laboratorio de Calibración |
| DIRECCIÓN | Colonia Elisa N°202 (Zona Tres Bocas) |
| CIUDAD | Villa Elisa |
| TELEFONO | 595 21 940 080 |
| FAX | 595 21 940 080 |
| PERSONA DE CONTACTO | Ing. José Rodrigo Aldama |
| E-MAIL | Ing. José Rodrigo Aldama dirección electrónica: jose.aldama@everest.com.py |

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DE LA EMPRESA EVEREST INGENIERÍA S.R.L., COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2006, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2005 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.

| Nº | Ítem de calibración | Normas/ Procedimientos internos | Intervalo o punto de medición | Instalaciones permanentes | Instalaciones del cliente | Incertidumbre (*) ± | Fecha de Acreditación | Fecha de Vencimiento |
|----|--|---|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|
| 1 | Termómetros digitales y analógicos bimetálicos | PT-002 Ver.:03 Procedimientos para la calibración de termómetros | -20 °C a 420 °C | X | X | 0,41 °C | 19/06/2017 | 19/06/2020 |
| 2 | Vacuómetros digitales y analógicos | PT-003 Ver.:02 Procedimiento para la calibración de manómetros | -0,08 MPa a 0 MPa | X | X | 0,50 % F.S** | 19/06/2017 | 19/06/2020 |



| | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|---|--------------------|---|---|--------------|------------|------------|
| 3 | Manómetros analógicos y digitales | PT-003 Ver.:02 Procedimiento para la calibración de manómetros | 0,010 MPa a 68 MPa | X | X | 0,60 % F.S** | 19/06/2017 | 19/06/2020 |
| RESPONSABLE TÉCNICO DE LABORATORIO: Carlos David Romero Cartaman | | | | | | | | |

*La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k con una probabilidad correspondiente al 95%. Esta incertidumbre corresponde a la capacidad de medición y calibración - CMC del laboratorio.

** F.S.: Fondo de Escala

FOR205 Rev. 01